

EIGENSCHAFTEN

- Durchsatz: 250 cm³/min;
- Druck: max. 100 bar;
- Motor: Dreiphasig 220/380 V - 50 Hz;
- Behälter:

6 Liter aus Stahlblech mit visuellem Füllstandanzeiger;
- Manometer:

Skala 0 - 120 bar für Anzeige des Leitungsdrucks.
- Leitungs-Wechselrichter:
- Hydraulischer Typ bei Überdruck.
- Kehrt bei Erreichen des an den Ventilen eingestellten Kalibrierdrucks die Leitungsrichtung automatisch um

ANWENDUNGEN

- Versorgung und Kontrolle von Doppelleitungs-Ölschmieranlagen

MOTORBETRIEBENE ZAHNRADPUMPE FÜR ÖL SERIE 1222000 Für Schmier Systeme mit Doppelleitung

Diese Schmiereinheiten sind mit dem Ziel entwickelt und hergestellt worden, eine kompakte und funktionstüchtige Schmiervorrichtung für die Versorgung und Kontrolle des korrekten Betriebs von Doppelleitungs-Schmieranlagen zu bieten.

Die Einheit besteht aus einer Zahnradpumpe mit einem Durchsatz von 250 cm³ pro Minute, die durch einen dreiphasigen Elektromotor angetrieben wird, einem Behälter aus Stahlblech mit einer Kapazität von 6 Litern, einem hydraulischen Wechselrichter und einem Manometer, das den Druck der mit der Pumpe verbundenen Leitung anzeigt.

Das Manometer hat auch die Funktion, durch ein vorübergehendes Zurückstellen auf Null den Moment anzuzeigen, in dem die Umkehr der Linien stattfindet.

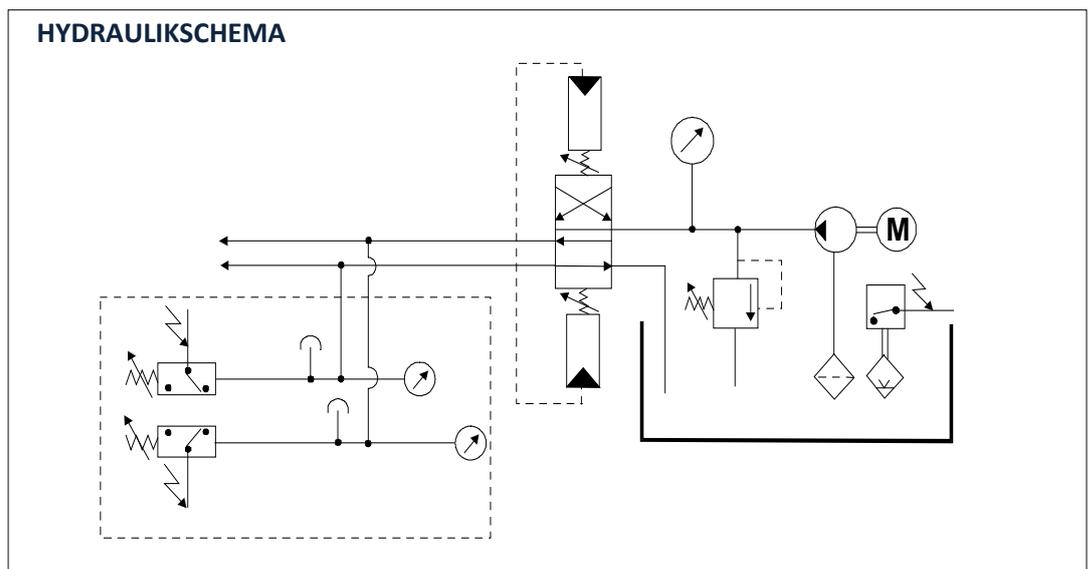
Der hydraulische Wechselrichter dient dazu, automatisch beide Schmierleitungen abwechselnd zu versorgen.

Eine weitere Garantie für einen sicheren Betrieb der Anlage gibt die elektronische Kontrolle des Mindeststandes im Behälter durch einen Reed-Kontakt.

Ein Druckschalter, der nur für die Version Code 1222070 vorgesehen ist, kontrolliert den regulären Betrieb der Anlage und signalisiert einem elektrischen Gerät (auf Anfrage lieferbar), dass der Druck in der Leitung den auf dem Druckschalter selbst eingestellten Kalibrierwert erreicht hat.



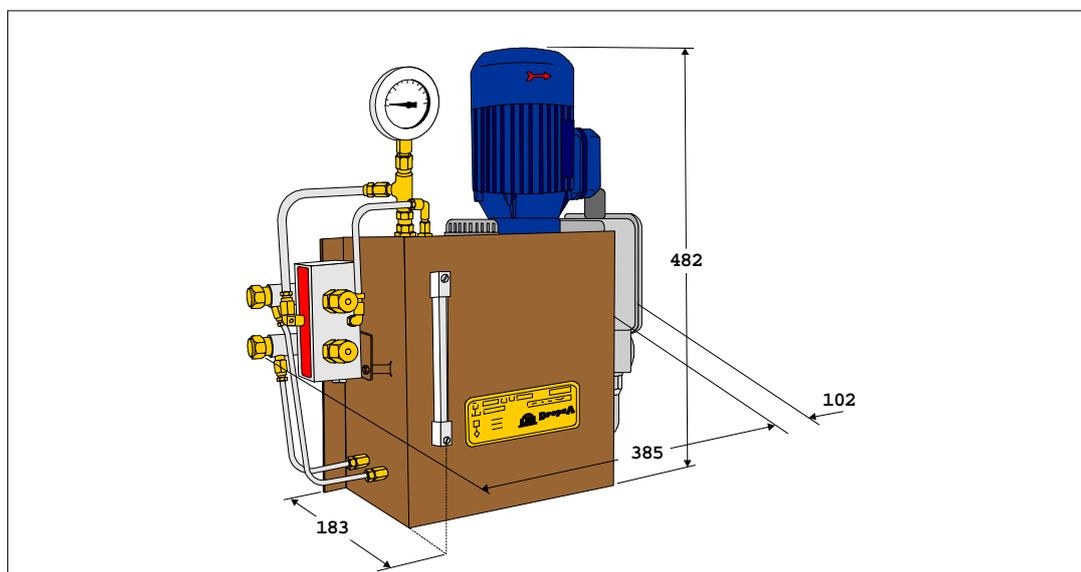
HYDRAULIKSCHEMA



TECHNISCHE INFORMATIONEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN	
Durchsatz	250 cm ³ /min (bei 1500 U/min)
Maximaler Betriebsdruck	100 bar (10 psi)
Schmiermittel	Öl mit einer Viskosität zwischen 15 und 1000 cSt bei Arbeitstemperatur der Flüssigkeit
Motor	Dreiphasig 220/380 V – 50 Hz – 0,18 kW gemäß MEC-Normen Größe 63 Schutzart IP 44 (auf Anfrage IP 55) Auf Anfrage, die in der Bestellphase anzugeben ist, sind andere Spannungen, Frequenzen, Schutzarten und Motoren gemäß den elektrischen Normen CSA erhältlich
Tankvolumen	6 Liter aus Stahlblech, komplett mit Einfülldeckel mit visuellem Füllstandanzeiger
Schmiermittelausgang	G 3/8 UNI ISO 228/1
Druckregelventil	Kalibriert auf 90 bar (9 MPa)
Ansaugfilter	Filterkraft 250 µ
Elektrischer Kontakt für Mindestfüllstand	Maximale Schaltleistung 60 VA
Höchstspannung	220 V ac – 150 V dc
Höchststrom	1 A
Manometer	Skala 0 + 120 bar (0 + 12 MPa) für Anzeige des Leitungsdrucks Hydraulischer Typ bei Überdruck. Kehrt bei Erreichen des an den Ventilen eingestellten Kalibrierdrucks die Leitungsrichtung automatisch um Einstellbar von 30 bis 150 bar (3-15 MPa) Kalibrierdruck 80 bar (8 MPa)
Leitungs-Wechselrichter	
Druckschalter am Leitungsende	Nur für Schmiervorrichtung Code 1222070

ABMESSUNGEN



BESTELLINFORMATIONEN

BESCHREIBUNG	CODES
Motorbetriebene Pumpe ohne Druckschalter - Gewicht 17,5 Kg (17,5 daN)	1222060
Motorbetriebene Pumpe mit Druckschalter - Gewicht 20 Kg (20 daN)	1222070